

HRLASER

大師技術 普惠全球

王者歸來 為焊而生

A3MD40i

A3MD30i

A3M50i



A3Mi 系列

國產風冷手持雷射焊開啟者

01

熔深更深**升級D模式，極速狂飆**

進一步解決焊接3mm以上厚板時，出現熔深不足、未焊透難題。A3 升級D模式，提高瞬時功率以實現更大熔深，確保高效率、低能耗、深焊縫。

熔深提升30% | 最快焊接速度提升22% | 低能耗（光電轉換率更高）



02

**全新升級第二代焊槍
上手更輕 操控性更強**

新一代焊槍人體工學設計，採用雷射器光路光斑、準直鏡、振鏡、聚焦鏡、槍體直徑聯合設計，整體瘦身，操作輕鬆自如，得心應手。



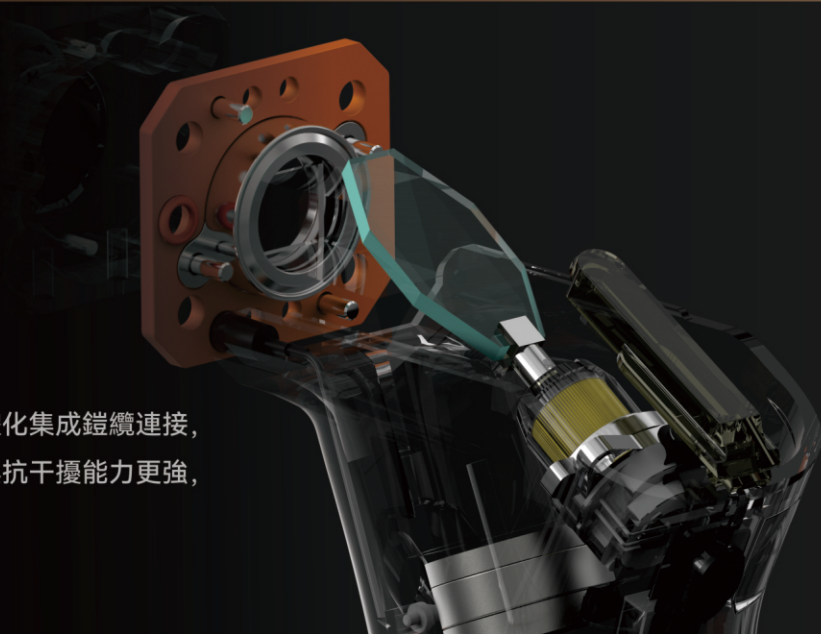
490_g
焊槍僅重

32_g
最小最輕電機與振鏡

03

**全數位振鏡系統
升級標配6米鎧纜**

行業唯一將振鏡驅動系統嵌入槍頭結構，並與一體化集成鎧纜連接，減少傳輸路徑，並採用全數位通訊技術，耐用性與抗干擾能力更強，可靠性更高。



04

全新升級送絲機 最大相容20KG絲盤

全新雙驅動電機，送絲更有力

全封閉式設計，保護送絲內部結構，更安全可靠

絲盤與送絲總成中心線同軸，減少摩擦，送絲更順暢



05

風冷經典 一脈相承 優勢技術再創新峰

延續上一代航天級冷卻方案，獨家設計「疊齒相變散熱器」
運用高性能銅管陣列、尖端「相變」材料以及智慧溫控演算法
三管齊下，即使極限溫度亦能穩定出光



06

全新升級智慧精簡模式 智慧匹配最優參數

板材厚度選擇由1mm升級至0.1mm，工藝適配更精準

內建參數庫由110組升級至538組，新增4組焊絲規格調節

顯著提升焊接精度，確保每一次焊接操作均達最佳標準





A3MD30i

A3MD40i

A3M50i

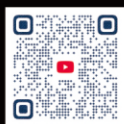
產品規格

重量	< 32 kg	< 37 kg	< 45 kg
尺寸 (W×D×H)	560×260×502mm	560×260×502mm	670×260×502mm
焊槍重量	490g	490g	490g
工作模式	連續、脈衝、點射、切割	連續、脈衝、點射、切割	連續、脈衝、點射、切割
螢幕	7 吋 IPS 觸控螢幕	7 吋 IPS 觸控螢幕	7 吋 IPS 觸控螢幕
電壓	AC 220V	AC 220V	AC 220V
擺幅	0-4 mm	0-4 mm	0-4 mm
冷卻方式	相變	相變	相變
功耗	3200W	4600W	5200W

熔深

不鏽鋼	3.5	4.5	6.0
碳鋼 / 鐵	3.5	4.5	6.0
鍍鋅板	3.5	4.5	6.0
鋁	2.7	3.7	4.0
黃銅	2.5	3.0	3.5
紫銅	1.0	2.0	2.5

恒日實驗室測試結果顯示，焊接厚度與材料材質、焊接速度、焊接方式及環境溫度等因素相關
本宣傳冊內圖片與技術參數僅供參考，如有變更或不符之處，以實物為準



深圳市恒日激光有限公司
SHENZHEN HRLASER CO., LTD.

www.hrlaser.com

Maxphotonics Customer Center Building, Bao'an District, Shenzhen