

HRLASER

Laser Welding, HRLASER or Nothing

HA3-45

HA3-35

HA3-65



HA3 Series

空冷式ハンドヘルドレーザ溶接の創始者

01

溶込み深さアップ

Dモード搭載進化、超高速溶接を実現

板厚 3mm 以上の厚板溶接時に発生しがちな

溶け込不足・溶け残りの課題を根本解決

A3 モデル Dモード進化により、瞬間出力を高めて溶け込深さを拡大

高効率・低消費電力・深い溶接ビードを実現

溶け込み深さ 30% 向上

最高溶接速度 22% アップ

低消費電力 (光電変換効率向上)



02

第二世代溶接トーチ 全面リニューアル 軽量感に優れ、操作性が飛躍的に向上

新世代トーチは人間工学を採用し設計、

レーザ光路スポット、コリメートレンズ、ガルバノミラー、トーチ本体径を統合設計し、

全体をスリム軽量化。

操作が軽快でスムーズ、自在に作業可能。



ワイヤー送りスタンド付属

490_g

溶接トーチ わずか
490g

32_g

最軽量小型
モーター わずか 32g

03

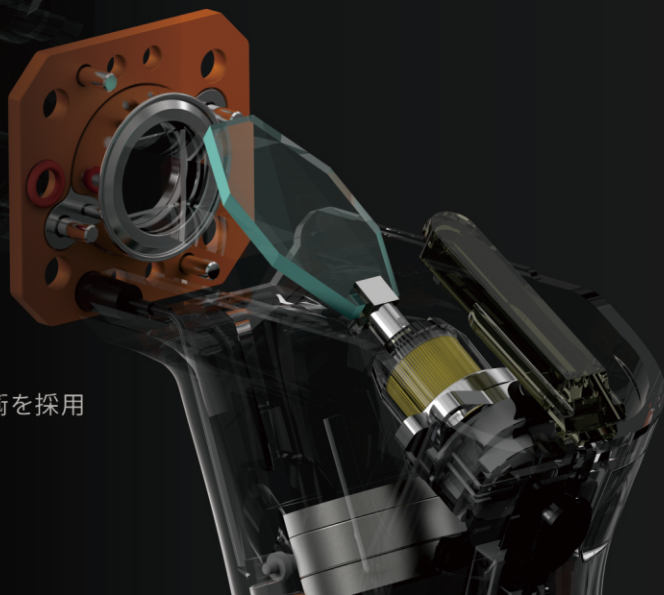
全デジタルガルバノスキャナーシステム

標準 6メートルケーブルにアップグレード

業界唯一、ガルバノ駆動システムをトーチヘッドに内蔵一体化。

一体型統合ケーブルと接続し伝送経路を短縮、全デジタル通信技術を採用

し、耐久性・耐ノイズ性・信頼性を大幅に高める。



04

新型ワイヤ送給装置 フルモデルチェンジ 最大 20KG ワイヤリールに対応

新型デュアル駆動モーター搭載により、ワイヤ送給力が大幅アップ
全クローズド設計で内部構造を保護し、安全性と信頼性を強化
ワイヤリールと送給ユニットの中心軸を一致させ、摩擦を抑え、
スムーズなワイヤ送りを実現



05

空冷技術 伝統を継承 優位技術 新たな頂点へ

空冷技術 伝統を継承

優位技術 新たな頂点へ

前世代の航空宇宙級冷却設計を継承し、
独自設計「重ね歯相変化放熱器」を採用。

高性能銅管アレイ、最先端相変化素材、スマート
温度制御アルゴリズムが三位一体で運用し、極限
温度環境下でも安定したレーザ出力を維持。



06

スマート簡易モード 全面進化 最適パラメータを自動マッチング

板厚設定範囲を従来 1mm から0.1mmまで拡張し、工法適合精度を飛躍的に向上。
内蔵パラメータライブラリを 110 セットから 538 セットに増強。新たに 4 種の溶接
ワイヤ仕様調整パラメータを追加。溶接精度を大幅に高め、毎回の溶接作業を最
適基準に安定維持。





HA3-35

HA3-45

HA3-65

■ 仕様

装置総重量	29KG	32KG	39KG
装置容積	0.08m ³	0.08m ³	0.09m ³
装置外形寸法	560*260*502mm	560*260*502mm	670*260*502mm
溶接トーチ重量	0.49kg	0.49kg	0.49kg
動作モード	連続、連統一パルス併用	連続、連統一パルス併用	連続、連統一パルス併用
操作方式+リモコン	7インチIPSディスプレイ+アプリ+リモコン	7インチIPSディスプレイ+アプリ+リモコン	7インチIPSディスプレイ+アプリ+リモコン
入力電圧	AC220V	AC220V	AC220V
冷却方式	相変化式	相変化式	相変化式

■ 溶込み深さ

ステンレス	3.5	4.5	6.0
炭素鋼・鉄	3.5	4.5	6.0
亜鉛メッキ鋼板	3.5	4.5	6.0
アルミニウム	2.7	3.7	4.0
黄銅	2.5	3.0	3.5
無酸素銅	1.0	2.0	2.5

*恒日研究所試験による。溶接可能板厚は材料材質、溶接速度、溶接方式、溶接温度などの要因に依存します。